

УТВЕРЖДАЮ

Директор КОГОбУ ДПО

«Региональный центр  
энергетической эффективности»

А.В. Зайцев

2021г



## ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ

Профессиональная подготовка/переподготовка по профессии  
**ЭЛЕКТРОМЕХАНИК ПО СРЕДСТВАМ АВТОМАТИКИ И ПРИБОРАМ  
ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ**

Код профессии 19792  
Квалификация 3-8 разряд

**Учебный план программы профессиональной подготовки/переподготовки по профессии  
«Электромеханик по средствам автоматики и приборам технологического оборудования»  
3-го разряда**

№ п/п	Наименование модулей, дисциплин и разделов	Общая трудоемкость час	Всего о ауд. час.	Аудиторные занятия, час.			Выездные занятия	СРС час.	Текущий контроль КР (контр. работа)	Промежуто чная аттестация	
				лекции	лабораторные работы	практические занятия, семинары				Зачет	Экзамен
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
<b>I</b>	<b>Теоретическое обучение</b>	<b>122</b>									
	Основы материаловедения	6	6	6							
	Автоматизация производства. Основы электротехники и промышленной электроники	24	24	24							
	Чтение чертежей и схем	8	8	8							
	Оборудование и технология выполнения работ по профессии	74	74	72					2		
	Охрана труда	10	10	10							
<b>II</b>	<b>Практическое обучение</b>	<b>120</b>									
	Производственная практика	120					120				
	Консультации	4	4								
	Итоговая аттестация	4	4								
	<b>Итого</b>	<b>250</b>	<b>128</b>	<b>122</b>			<b>120</b>		<b>2</b>		

**Учебный план программы профессиональной подготовки/переподготовки по профессии  
 «Электромеханик по средствам автоматики и приборам технологического оборудования»  
 4-го разряда**

№ п/п	Наименование модулей, дисциплин и разделов	Общая трудоемкость час	Всего ауд. час.	Аудиторные занятия, час.			Выездные занятия	СРС час.	Текущий контроль КР (контр. работа)	Промежуто чная аттестация	
				лекции	лабораторные работы	практические занятия, семинары				Зачет	Экзамен
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
<b>I</b>	<b>Теоретическое обучение</b>	<b>124</b>									
	Основы материаловедения	6	6	6							
	Автоматизация производства. Основы электротехники и промышленной электроники	24	24	24							
	Чтение чертежей и схем	8	8	8							
	Оборудование и технология выполнения работ по профессии	74	74	72					2		
	Охрана труда	10	10	10							
<b>II</b>	<b>Практическое обучение</b>	<b>120</b>									
	Производственная практика	120					120				
	Консультации	4	4								
	Итоговая аттестация	4	4								
	<b>Итого</b>	<b>250</b>	<b>128</b>	<b>122</b>			<b>120</b>		<b>2</b>		

**Учебный план программы профессиональной подготовки/переподготовки по профессии  
 «Электромеханик по средствам автоматике и приборам технологического оборудования»  
 5-го разряда**

№ п/п	Наименование модулей, дисциплин и разделов	Общая трудоемкость час	Всего ауд. час.	Аудиторные занятия, час.			Выездные занятия	СРС час.	Текущий контроль КР (контр. работа)	Промежуто чная аттестация	
				лекции	лабораторные работы	практические занятия, семинары				Зачет	Экзамен
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
<b>I</b>	<b>Теоретическое обучение</b>	<b>124</b>									
	Основы материаловедения	6	6	6							
	Автоматизация производства. Основы электротехники и промышленной электроники	24	24	24							
	Чтение чертежей и схем	8	8	8							
	Оборудование и технология выполнения работ по профессии	74	74	72					2		
	Охрана труда	10	10	10							
<b>II</b>	<b>Практическое обучение</b>	<b>120</b>									
	Производственная практика	120					120				
	Консультации	4	4								
	Итоговая аттестация	4	4								
	<b>Итого</b>	<b>250</b>	<b>128</b>	<b>122</b>			<b>120</b>		<b>2</b>		

**Учебный план программы профессиональной подготовки/переподготовки по профессии  
 «Электромеханик по средствам автоматики и приборам технологического оборудования»  
 6-го разряда**

№ п/п	Наименование модулей, дисциплин и разделов	Общая трудоемкость час	Всего о ауд. час.	Аудиторные занятия, час.			Выездные занятия	СРС час.	Текущий контроль КР (контр. работа)	Промежуто чная аттестация	
				лекции	лабораторные работы	практические занятия, семинары				Зачет	Экзамен
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
<b>I</b>	<b>Теоретическое обучение</b>	<b>124</b>									
	Основы материаловедения	6	6	6							
	Автоматизация производства. Основы электротехники и промышленной электроники	24	24	24							
	Чтение чертежей и схем	8	8	8							
	Оборудование и технология выполнения работ по профессии	74	74	72					2		
	Охрана труда	10	10	10							
<b>II</b>	<b>Практическое обучение</b>	<b>120</b>									
	Производственная практика	120					120				
	Консультации	4	4								
	Итоговая аттестация	4	4								
	<b>Итого</b>	<b>250</b>	<b>128</b>	<b>122</b>			<b>120</b>		<b>2</b>		

**Учебный план программы профессиональной подготовки/переподготовки по профессии  
«Электромеханик по средствам автоматике и приборам технологического оборудования»  
7-го разряда**

№ п/п	Наименование модулей, дисциплин и разделов	Общая трудоемкость час	Всего о ауд. час.	Аудиторные занятия, час.			Выездные занятия	СРС час.	Текущий контроль КР (контр. работа)	Промежуто чная аттестация	
				лекции	лабораторные работы	практические занятия, семинары				Зачет	Экзамен
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
<b>I</b>	<b>Теоретическое обучение</b>	<b>124</b>									
	Основы материаловедения	6	6	6							
	Автоматизация производства. Основы электротехники и промышленной электроники	24	24	24							
	Чтение чертежей и схем	8	8	8							
	Оборудование и технология выполнения работ по профессии	74	74	72					2		
	Охрана труда	10	10	10							
<b>II</b>	<b>Практическое обучение</b>	<b>120</b>									
	Производственная практика	120					120				
	Консультации	4	4								
	Итоговая аттестация	4	4								
	<b>Итого</b>	<b>250</b>	<b>128</b>	<b>122</b>			<b>120</b>		<b>2</b>		

**Учебный план программы профессиональной подготовки/переподготовки по профессии  
 «Электромеханик по средствам автоматике и приборам технологического оборудования»  
 8-го разряда**

№ п/п	Наименование модулей, дисциплин и разделов	Общая трудоемкость час	Всего ауд. час.	Аудиторные занятия, час.			Выездные занятия	СРС час.	Текущий контроль КР (контр. работа)	Промежуто чная аттестация	
				лекции	лабораторные работы	практические занятия, семинары				Зачет	Экзамен
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
<b>I</b>	<b>Теоретическое обучение</b>	<b>124</b>									
	Основы материаловедения	6	6	6							
	Автоматизация производства. Основы электротехники и промышленной электроники	24	24	24							
	Чтение чертежей и схем	8	8	8							
	Оборудование и технология выполнения работ по профессии	74	74	72					2		
	Охрана труда	10	10	10							
<b>II</b>	<b>Практическое обучение</b>	<b>120</b>									
	Производственная практика	120					120				
	Консультации	4	4								
	Итоговая аттестация	4	4								
	<b>Итого</b>	<b>250</b>	<b>128</b>	<b>122</b>			<b>120</b>		<b>2</b>		

УТВЕРЖДАЮ  
Директор КОГОбУ ДПО  
«Региональный центр  
энергетической эффективности»  
А.В. Зайцев  
« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2021г



## ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ

Повышение квалификации по профессии  
**ЭЛЕКТРОМЕХАНИК ПО СРЕДСТВАМ АВТОМАТИКИ И ПРИБОРАМ  
ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ**

Код профессии 19792  
Квалификация 4-8 разряд



**Учебный план программы повышения квалификации по профессии «Электромеханик по средствам автоматики и приборам технологического оборудования» 4-го разряда**

№ п/п	Наименование модулей, дисциплин и разделов	Общая трудоемкость час	Всего ауд. час.	Аудиторные занятия, час.			Выездные занятия	СРС час.	Текущий контроль КР (контр. работа)	Промежуточная аттестация	
				лекции	лабораторные работы	практические занятия, семинары				Зачет	Экзамен
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
<b>I</b>	<b>Теоретическое обучение</b>	<b>66</b>									
	Основы материаловедения	6	6	6							
	Автоматизация производства. Основы электротехники и промышленной электроники	8	8	8							
	Чтение чертежей и схем	2	2	2							
	Оборудование и технология выполнения работ по профессии	44	44	42					2		
	Охрана труда	6	6	6							
<b>II</b>	<b>Практическое обучение</b>	<b>86</b>									
	Производственная практика	120					86				
	Консультации	4	4								
	Итоговая аттестация	4	4								
	<b>Итого</b>	<b>160</b>	<b>72</b>	<b>64</b>			<b>86</b>		<b>2</b>		

**Учебный план программы повышения квалификации по профессии «Электромеханик по средствам автоматики и приборам технологического оборудования» 5-го разряда**

№ п/п	Наименование модулей, дисциплин и разделов	Общая трудоемкость час	Всего ауд. час.	Аудиторные занятия, час.			Выездные занятия	СРС час.	Текущий контроль КР (контр. работа)	Промежуточная аттестация	
				лекции	лабораторные работы	практические занятия, семинары				Зачет	Экзамен
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
<b>I</b>	<b>Теоретическое обучение</b>	<b>66</b>									
	Основы материаловедения	6	6	6							
	Автоматизация производства. Основы электротехники и промышленной электроники	8	8	8							
	Чтение чертежей и схем	2	2	2							
	Оборудование и технология выполнения работ по профессии	44	44	42					2		
	Охрана труда	6	6	6							
<b>II</b>	<b>Практическое обучение</b>	<b>86</b>									
	Производственная практика	120					86				
	Консультации	4	4								
	Итоговая аттестация	4	4								
	<b>Итого</b>	<b>160</b>	<b>72</b>	<b>64</b>			<b>86</b>		<b>2</b>		

**Учебный план программы повышения квалификации по профессии «Электромеханик по средствам автоматики и приборам технологического оборудования» 6-го разряда**

№ п/п	Наименование модулей, дисциплин и разделов	Общая трудоемкость час	Всего ауд. час.	Аудиторные занятия, час.			Выездные занятия	СРС час.	Текущий контроль КР (контр. работа)	Промежуточная аттестация	
				лекции	лабораторные работы	практические занятия, семинары				Зачет	Экзамен
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
<b>I</b>	<b>Теоретическое обучение</b>	<b>66</b>									
	Основы материаловедения	6	6	6							
	Автоматизация производства. Основы электротехники и промышленной электроники	8	8	8							
	Чтение чертежей и схем	2	2	2							
	Оборудование и технология выполнения работ по профессии	44	44	42					2		
	Охрана труда	6	6	6							
<b>II</b>	<b>Практическое обучение</b>	<b>86</b>									
	Производственная практика	120					86				
	Консультации	4	4								
	Итоговая аттестация	4	4								
	<b>Итого</b>	<b>160</b>	<b>72</b>	<b>64</b>			<b>86</b>		<b>2</b>		

**Учебный план программы повышения квалификации по профессии «Электромеханик по средствам автоматики и приборам технологического оборудования» 7-го разряда**

№ п/п	Наименование модулей, дисциплин и разделов	Общая трудоемкость час	Всего ауд. час.	Аудиторные занятия, час.			Выездные занятия	СРС час.	Текущий контроль КР (контр. работа)	Промежуточная аттестация	
				лекции	лабораторные работы	практические занятия, семинары				Зачет	Экзамен
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
<b>I</b>	<b>Теоретическое обучение</b>	<b>66</b>									
	Основы материаловедения	6	6	6							
	Автоматизация производства. Основы электротехники и промышленной электроники	8	8	8							
	Чтение чертежей и схем	2	2	2							
	Оборудование и технология выполнения работ по профессии	44	44	42					2		
	Охрана труда	6	6	6							
<b>II</b>	<b>Практическое обучение</b>	<b>86</b>									
	Производственная практика	120					86				
	Консультации	4	4								
	Итоговая аттестация	4	4								
	<b>Итого</b>	<b>160</b>	<b>72</b>	<b>64</b>			<b>86</b>		<b>2</b>		

**Учебный план программы повышения квалификации по профессии «Электромеханик по средствам автоматики и приборам технологического оборудования» 8-го разряда**

№ п/п	Наименование модулей, дисциплин и разделов	Общая трудоемкость час	Всего ауд. час.	Аудиторные занятия, час.			Выездные занятия	СРС час.	Текущий контроль КР (контр. работа)	Промежуточная аттестация	
				лекции	лабораторные работы	практические занятия, семинары				Зачет	Экзамен
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
<b>I</b>	<b>Теоретическое обучение</b>	<b>66</b>									
	Основы материаловедения	6	6	6							
	Автоматизация производства. Основы электротехники и промышленной электроники	8	8	8							
	Чтение чертежей и схем	2	2	2							
	Оборудование и технология выполнения работ по профессии	44	44	42					2		
	Охрана труда	6	6	6							
<b>II</b>	<b>Практическое обучение</b>	<b>86</b>									
	Производственная практика	120					86				
	Консультации	4	4								
	Итоговая аттестация	4	4								
	<b>Итого</b>	<b>160</b>	<b>72</b>	<b>64</b>			<b>86</b>		<b>2</b>		